



# FICHA TÉCNICA

## LINGOTE DE ZINC

Fecha de emisión: 02/01/2024

### ZINC 99,995 - LINGOTES

#### 1. OBJETO

Esta especificación tiene por objeto señalar la designación y composición química de la calidad del zinc en lingotes con contenido nominal de zinc de 99,995%, producido por tratamiento electrolítico.

#### 2. ESPECIFICACIONES

##### 2.1 Límites máximos de impurezas

Designación	Pb%	Cd%	Fe%	Sn%	Cu%	Al%	Totales
Z1	0.003	0.003*	0.002	0.001	0.001	0.001	0.005%

\*Bajo pedido podría suministrarse zinc con un contenido máximo de cadmio de 0.0005%

##### 2.2 Aspecto

La superficie de los lingotes no deberá presentar discontinuidad de colada ni inclusiones de óxido, escorias o materias extrañas. En la sección de rotura no deberá aparecer ninguna inclusión de las antes mencionadas.

#### 3. CARACTERÍSTICAS DE LOS LINGOTES

3.1. Los lingotes pesarán aproximadamente 26 Kg, tendrán hendiduras que permitan su fraccionamiento eventual en pedazos sensiblemente iguales. Algunos lingotes estarán provistos de patas procedentes de la colada para facilitar el manejo de los paquetes. Como modelos alternativos están: el lingote strip 1T Z1 de 1150 kg  $\pm$  75 kg, el lingote T-bar Z1 de 1450 kg  $\pm$  75 kg y el lingote Eurojumbo de 1925 kg  $\pm$  75 kg.

3.2. Las formas y dimensiones de los lingotes, y el peso y embalaje de los paquetes serán los indicados en las fichas comerciales del producto.

#### 4. MARCAS

Cada lingote de 26 kg llevará una etiqueta o sello en una de sus caras laterales con la designación 99,995% así como la colada.

#### 5. CORRESPONDENCIA

Esta especificación concuerda con las normas:  
UNE-EN 1179, ASTM B6, ISO 752

#### ANEXO (Informativo)

Contenido de otras impurezas: Mg, Ag, In, Tl, Ni y Ti inferior a 0,0005% para cada elemento  
As, Sb y Bi inferior a 0.0002% para cada elemento

Nota: Este anexo no forma parte de la especificación